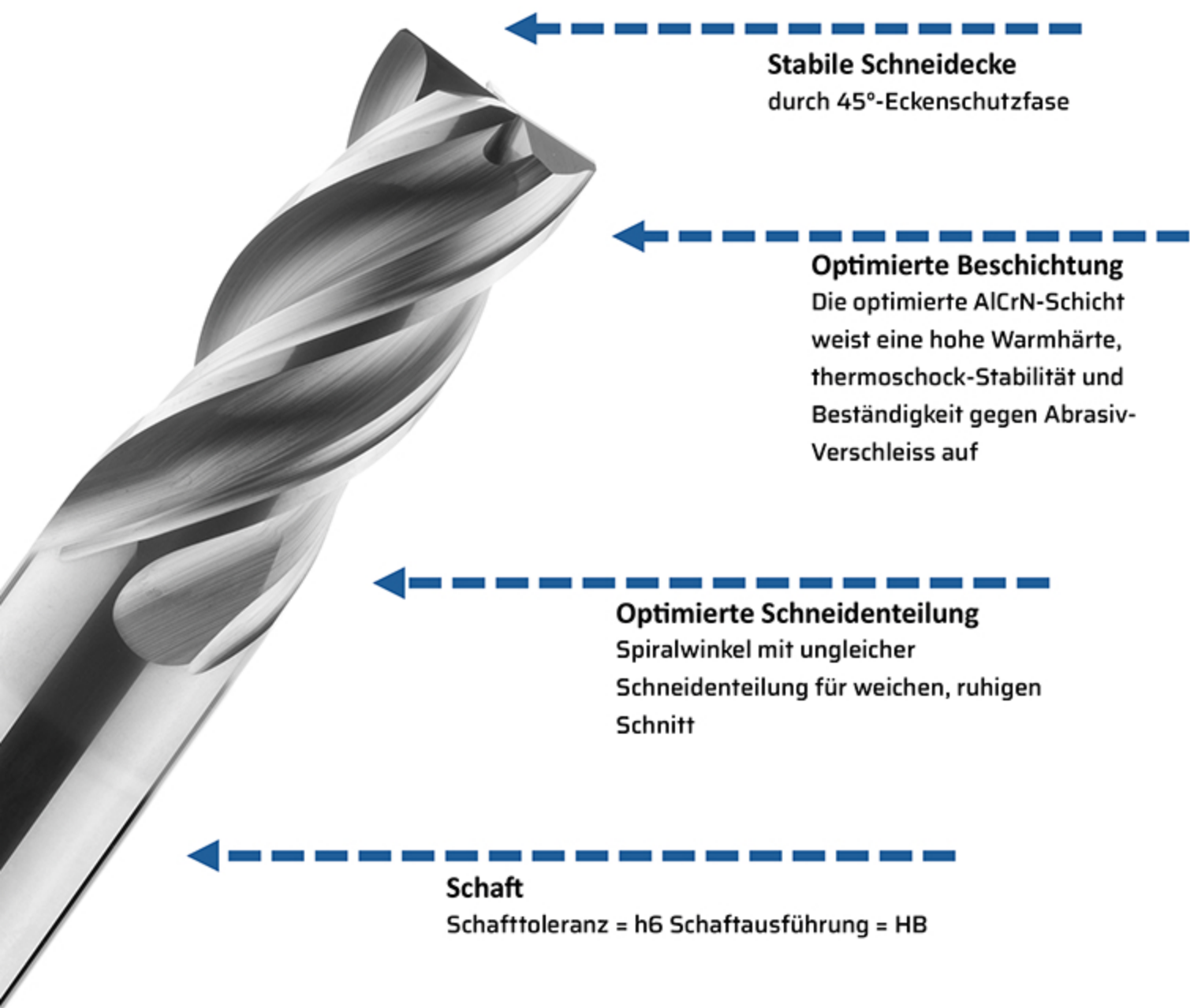


TRIEX

Universalfräser

Qualität, die überzeugt - Preise, die begeistern!



← **Stabile Schneidecke**
durch 45°-Eckenschutzfase

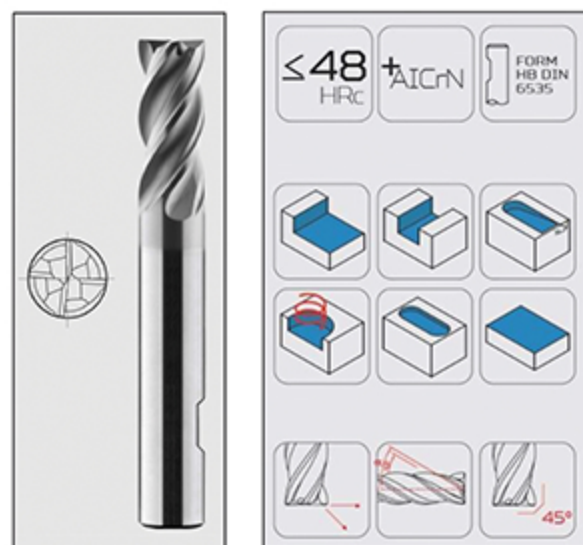
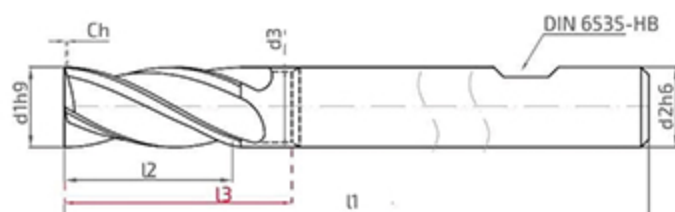
← **Optimierte Beschichtung**
Die optimierte AlCrN-Schicht weist eine hohe Warmhärte, thermoschock-Stabilität und Beständigkeit gegen Abrasiv-Verschleiss auf

← **Optimierte Schneidenteilung**
Spiralwinkel mit ungleicher Schneidenteilung für weichen, ruhigen Schnitt

← **Schaft**
Schafttoleranz = h6 Schaftausführung = HB

Triex Fräser

Entwickelt für hohe Leistung bei Vorschlicht- und Schruppbearbeitungen von Stählen bis zu 48 HRC.



Lange Ausführung




Triag AG Artikelnummer	d1h9 [mm]	d2h6 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	Ch [mm]	Z	Weldon	VP [CHF]	RG
Triex-12103065804W	3	6	2.9	58	9	12	0.15	4	W	15.40	0
Triex-12104065804W	4	6	3.9	58	12	15	0.15	4	W	15.40	0
Triex-12105065804W	5	6	4.9	58	15	19	0.2	4	W	14.65	0
Triex-12106065804AW	6	6	5.9	58	16	22	0.2	4	W	13.50	0
Triex-12108086404AW	8	8	7.8	64	20	26	0.2	4	W	17.35	0
Triex-12110107304AW	10	10	9.8	73	22	32	0.2	4	W	23.10	0
Triex-12112128204AW	12	12	11.7	82	28	38	0.2	4	W	27.70	0
Triex-12116169304AW	16	16	15.8	93	36	48	0.2	4	W	63.50	0
Triex-121202010504AW	20	20	19.5	105	38	54	0.5	4	W	92.35	0

Kurze Ausführung

Triag AG Artikelnummer	d1h9 [mm]	d2h6 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	Ch [mm]	Z	Weldon	VP [CHF]	RG
Triex-12103065004W	3	6	2.9	50	5	8	0.15	4	W	13.5	0
Triex-12104065004W	4	6	3.9	50	6	8	0.15	4	W	13.5	0
Triex-12105065404W	5	6	4.9	54	9	14	0.2	4	W	11.95	0
Triex-12106065404W	6	6	-	54	10	-	0.2	4	W	12.35	0
Triex-12108085804W	8	8	-	58	12	-	0.2	4	W	16.2	0
Triex-12110106604W	10	10	-	66	14	-	0.2	4	W	21.55	0
Triex-12112127304W	12	12	-	73	16	-	0.2	4	W	26.2	0
Triex-12116168204W	16	16	-	82	23	-	0.4	4	W	53.85	0
Triex-12120209204W	20	20	-	92	26	-	0.5	4	W	84.65	0

Preisänderungen vorbehalten

Schnittparameter

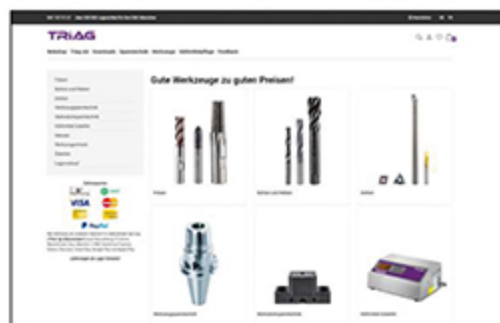
Strategie	Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit	Vorschub pro Zahn (mm/z)								
			ø 3.0	ø 4.0	ø 5.0	ø 6.0	ø 8.0	ø 10.0	ø 12.0	ø 16.0	ø 20.0
Schuppen $ap=1.0 \times D$ $ae=0.75 \times D$ 	Stahl bis 850 N/mm ²	160 - 210	0.015	0.019	0.023	0.027	0.038	0.050	0.060	0.080	0.100
	Stahl ab 850 N/mm ²	130 - 180	0.012	0.016	0.020	0.025	0.035	0.045	0.050	0.070	0.090
	Rostfreier Stahl bis 750 N/mm ²	90 - 110	0.010	0.013	0.016	0.020	0.025	0.035	0.040	0.060	0.070
	Rostfreier Stahl ab 750 N/mm ²	70 - 90	0.008	0.010	0.013	0.015	0.020	0.025	0.030	0.050	0.060
	Grauguss, Temperguss, Gusseisen	130 - 170	0.015	0.019	0.023	0.027	0.035	0.042	0.050	0.070	0.090
	Gehärteter Stahl bis 48 HRC	90 - 110	0.007	0.009	0.012	0.014	0.019	0.024	0.028	0.047	0.055
Nuten $ap=1.0 \times D$ $ae=1.0 \times D$ 	Stahl bis 850 N/mm ²	140 - 190	0.013	0.017	0.021	0.024	0.035	0.045	0.050	0.070	0.080
	Stahl ab 850 N/mm ²	110 - 160	0.011	0.014	0.018	0.022	0.032	0.040	0.050	0.060	0.080
	Rostfreier Stahl bis 750 N/mm ²	70 - 90	0.009	0.012	0.015	0.018	0.023	0.030	0.040	0.050	0.060
	Rostfreier Stahl ab 750 N/mm ²	50 - 70	0.007	0.009	0.011	0.013	0.018	0.023	0.030	0.040	0.050
	Grauguss, Temperguss, Gusseisen	110 - 150	0.013	0.017	0.020	0.025	0.033	0.040	0.050	0.060	0.080
	Gehärteter Stahl bis 48 HRC	70 - 90	0.006	0.008	0.010	0.012	0.017	0.022	0.027	0.035	0.045
HPC $ap=2.0 \times D$ $ae=0.2 \times D$ 	Stahl bis 850 N/mm ²	240 - 320	0.024	0.030	0.037	0.043	0.061	0.080	0.096	0.128	0.160
	Stahl ab 850 N/mm ²	200 - 280	0.019	0.026	0.032	0.040	0.056	0.072	0.080	0.112	0.144
	Rostfreier Stahl bis 750 N/mm ²	130 - 170	0.016	0.021	0.026	0.032	0.040	0.056	0.064	0.096	0.122
	Rostfreier Stahl ab 750 N/mm ²	100 - 140	0.013	0.016	0.028	0.024	0.032	0.040	0.048	0.080	0.096
	Grauguss, Temperguss, Gusseisen	200 - 270	0.024	0.030	0.037	0.043	0.056	0.067	0.080	0.112	0.144
	Gehärteter Stahl bis 48 HRC	130 - 170	0.011	0.014	0.019	0.022	0.030	0.038	0.045	0.075	0.088

Stahl	●
Rostfreier Stahl	●
Gehärteter Stahl (bis 48 HRC)	●
Grauguss, Temperguss, Gusseisen	●
Nichteisenhaltige Materialien	●
Warmfeste Superlegierungen	●
Titan	●

● Empfohlen
 ● Akzeptabel
 ● Nicht empfohlen

Triag AG
 Aussergrütstrasse 2
 6319 Allenwinden
 office@triag.ch
 Tel. 041 727 27 27

Onlineshop: triag.ch



Lassen Sie einen Nutzeraccount anlegen, damit Ihnen die Preise mit Rabatt angezeigt werden:



Triag AG

Aussergrütstrasse 2

6319 Allenwinden

office@triag.ch

Tel. 041 727 27 27

