

HARTNER MULTI-STEP-BOHRER: FÜR PRÄZISE HANDGEFÜHRTE BOHRUNGEN

- Fensterbau und -montage
- Heizungs- und Klimatechnik
- Karosserie und Garagen
- Innerbetriebliche Instandhaltung
- Stahl- und Metallbau
- Maschinen- und Apparatebau
- Elektro- und Schaltschrankbau
- Dach- und Holzbau
- Treppen- und Geländerbau



MULTI-STEP

Neu entwickelter Spiralbohrer für die Anwendung in Handbohrmaschinen (Akkubohrmaschinen etc.), Säulen- und Ständerbohrmaschinen

Schnelles, sicheres und zuverlässiges Bohren mit besten Bohrungsqualitäten dank der innovativen stufenstrukturierten Spitzengeometrie.



Exakte, kreisrunde Bohrungen mit nahezu gratfreien Bohrungsaustritten, bei minimalem Kraftaufwand und schnellstem Bohrfortschritt.



Gleichzeitig komfortable und problemlose Handhabung – ohne Einhaken des Bohrers am Bohrungsaustritt oder Durchdrehen des Bohrers im Spannfutter.

Anwendungsgebiete

- 


ideal für exakte, runde Durchgangsbohrungen z.B. in Materialien wie Bleche, Flachmaterialien, hohlwandige (Alu- / Fenster-) Profile
- 


Ebenso für Grundlochbohrungen geeignet
- 


Anbohren auch auf runden oder schrägen Oberflächen z.B. Rohren
- 

Aufbohren einer bestehenden Bohrung
- 

Ideal zum Ausbohren von Bolzen oder Nieten
- 

Bohren von Verbundwerkstoffen, z.B. Metall- und Kunststoffprofile



HARTNER

Precision Cutting Tools

- **UNIVERSELL EINSETZBAR IN STAHL < 1.200 N/MM²**
- **GUSSWERKSTOFFE**
- **ALUMINIUM**
- **KUNSTSTOFFE (Z.B. ACRYLGLAS)**
- **HART- UND WEICHHOLZ**

Schneidstoff: HSS

DIN 388 Baumas

Optimierte Kreuzausspitzung
 $\varnothing \geq 1,00 \text{ mm}$

Stufengeometrie
 $\varnothing \geq 2,50 \text{ mm}$

3-Flächen-Schaft
 $\varnothing \geq 4,00 \text{ mm}$

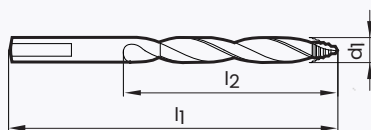
**HARTNER**

Precision Cutting Tools

Artikel-Nr. 81002

neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen • 118°
 Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger Kreuzausspitzung für eine präzise Zentrierung
 • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter • exakte, kreisrunde Bohrungen •
 optimal für Handbohrmaschinen

d1 mm	steigend um mm	Stück/Satz	Code-Nr.
1,0-10,0	0,5	19	0,013
1,0-13,0	0,5	25	0,014

Artikel-Nr. 81001Einzelbohrer
Nachbestellen:

neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie bis zu 6 Stufen • 118° Spitzenanschliff mit optimierter, schnittfreudiger
 Kreuzausspitzung für eine präzise Zentrierung • 3-Flächen-Schaft verhindert Durchrutschen im Bohrfutter • exakte, kreisrunde
 Bohrungen • optimal für Handbohrmaschinen

d1 mm	l1 mm	l2 mm
1,000	34,000	12,000
1,500	40,000	18,000
2,000	49,000	24,000
2,500	57,000	30,000
3,000	61,000	33,000
3,200	65,000	36,000
3,300	65,000	36,000
3,500	70,000	39,000
4,000	75,000	43,000
4,100	75,000	43,000
4,200	75,000	43,000
4,500	80,000	47,000
4,900	86,000	52,000
5,000	86,000	52,000
5,100	86,000	52,000
5,200	86,000	52,000
5,500	93,000	57,000
6,000	93,000	57,000

d1 mm	l1 mm	l2 mm
6,500	101,000	63,000
6,800	109,000	69,000
7,000	109,000	69,000
7,500	109,000	69,000
8,000	117,000	75,000
8,500	117,000	75,000
9,000	125,000	81,000
9,500	125,000	81,000
10,000	133,000	87,000
10,200	133,000	87,000
10,500	133,000	87,000
11,000	142,000	94,000
11,500	142,000	94,000
12,000	151,000	101,000
12,500	151,000	101,000
13,000	151,000	101,000

TRIAG.ch**Triag AG**
 Präzisionswerkzeuge & Spanntechnik
 Outils de précision & Technique de serrage

 Aussergrutstrasse 2 Tel. +41 41 727 27 27
 CH-6319 Allenwinden Fax +41 41 727 27 99
 office@triag.ch Shop : www.triag.ch