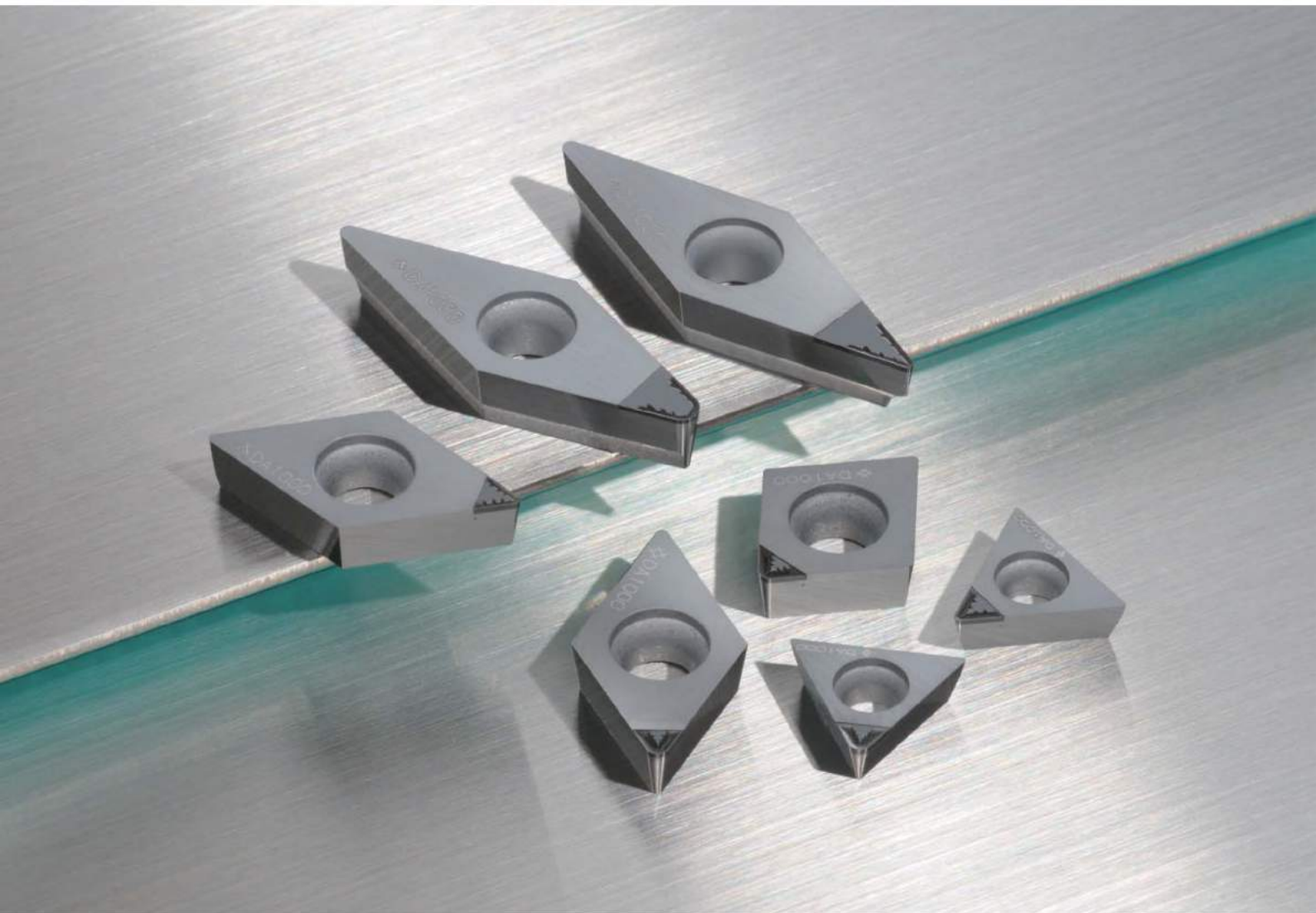


SUMIDIA avec Brise-copeaux Type “ Break Master “

NLD / NGD



- Brise-copeaux sur insert PCD pour les alliages d'aluminium
- Excellent contrôle copeaux en finition
- Excellente efficacité grâce à une parfaite maîtrise des copeaux
- Nuance DA1000 assure une très bonne stabilité avec une durée de vie élevée



SUMITOMO

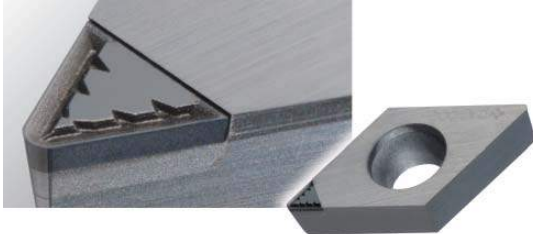
CARBIDE - CBN - DIAMOND

SUMIDIA Break Master NLD / NGD

Description des brise-copeaux

● Brise-copeaux NLD

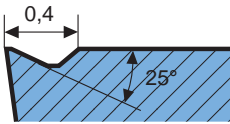
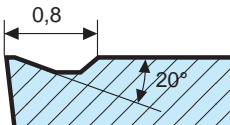
Excellent contrôle copeaux en finition.



● Brise-copeaux NGD

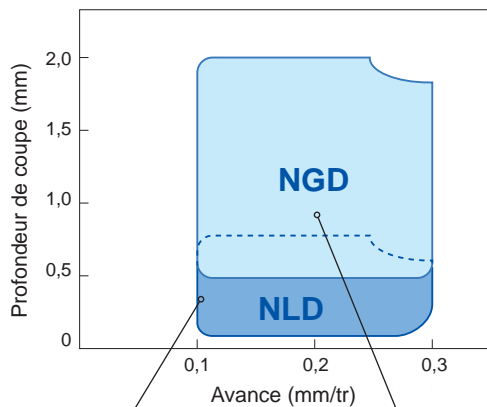
Excellent contrôle copeaux en semi-finition.

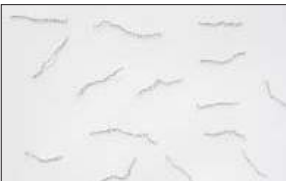



Géométries	Nuance	Coupe transversale	Caractéristiques
NLD	DA1000		NLD garantit une excellente qualité d'état de surface avec une tenue de cotes exceptionnelle de la pièce usinée due à la combinaison de l'excellente acuité de l'arête de coupe et du design 3D du brise-copeaux spécifiquement adapté.
NGD			La géométrie 3D du NGD assure un contrôle copeaux stable dans une large plage d'applications allant de la coupe générale à la coupe semi-finition.

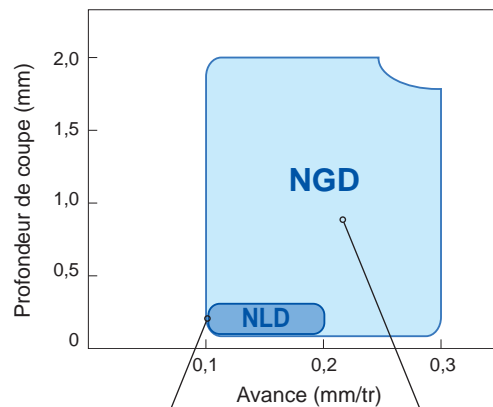
Plages d'Application



● Aluminium Forgé (A6061)



Matière : A6061	Matière : A6061
Plaquette : DCMT11T304 NLD NF	Plaquette : DCMT11T304 NGD NF
Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,1\text{mm/tr}$ $a_p=0,2\text{mm}$	Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,2\text{mm/tr}$ $a_p=1,0\text{mm}$
	

● Aluminium Coulé (ADC12)



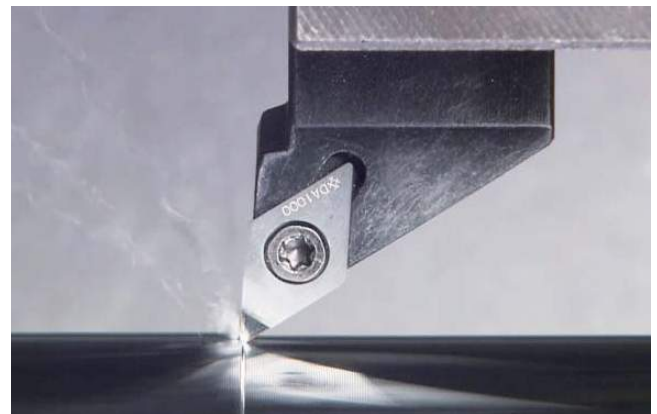
Matière : ADC12	Matière : ADC12
Plaquette : DCMT11T304 NLD NF	Plaquette : DCMT11T304 NGD NF
Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,1\text{mm/tr}$ $a_p=0,2\text{mm}$	Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$ $f=0,2\text{mm/tr}$ $a_p=1,0\text{mm}$
	

2 Brise-copeaux NLD/NGD pour couvrir une large plage d'applications

■ Conditions de Coupe Recommandées

Matières	Brise-copeaux	Nuances	Conditions de Coupe		
			Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe(mm)
Alliages d'aluminium forgés (Si<12.6%)	NLD	DA1000	100 - 1000 - 3000	0,1 - 0,15 - 0,3	0,1 - 0,3 - 0,8
	NGD	DA1000	100 - 1000 - 3000	0,1 - 0,15 - 0,3	0,5 - 1,0 - 2,0
Alliages d'aluminium coulés (Si >12.6%)	NLD	DA1000	100 - 1000 - 3000	0,1 - 0,15 - 0,2	0,1 - 0,2 - 0,3
	NGD	DA1000	100 - 1000 - 3000	0,1 - 0,15 - 0,3	0,1 - 1,0 - 2,0

Min. - Optimum - Max.



■ Plaquettes avec Brise-copeaux

● NLD

Forme	Angle dépointille	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			DA1000	Longueur d'arête de coupe	Cercle inscrit	Epaisseur	Trou de vis Ø	Rayon
	7°	CCMT 060202NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T302NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308NLDNF	○	2,8	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202NLDNF	○	3,1	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		DCMT 11T302NLDNF	○	3,1	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304NLDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308NLDNF	○	2,5	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPMT 080202NLDNF	○	2,9	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204NLDNF	○	2,8	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202NLDNF	○	3,1	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204NLDNF	○	2,9	5,56	2,38	2,8	0,4
		TPMT 110202NLDNF	○	3,1	6,35	2,38	3,4	0,2
		110204NLDNF	○	2,9	6,35	2,38	3,4	0,4
		TPMT 110302NLDNF	○	3,1	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304NLDNF	○	2,9	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308NLDNF	○	2,7	6,35	3,18	3,4	0,8
		TPMT 160402NLDNF	○	3,1	9,525	4,76	4,4	0,2
160404NLDNF	○	2,9	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408NLDNF	○	2,7	9,525	4,76	4,4	0,8		
	7°	VCMT 110302NLDNF	○	3,8	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304NLDNF	○	3,4	6,35	3,18	2,8	0,4
		VCMT 160404NLDNF	○	6,5	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408NLDNF	○	5,6	9,525	4,76	4,4	0,8
		160412NLDNF	○	4,8	9,525	4,76	4,4	1,2

● NGD

Forme	Angle dépointille	Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)			
			DA1000	Longueur d'arête de coupe	Cercle inscrit	Epaisseur	Trou de vis Ø	Rayon
	7°	CCMT 060202NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T302NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308NGDNF	○	2,8	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202NGDNF	○	3,1	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	2,8	0,4
		DCMT 11T302NGDNF	○	3,1	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304NGDNF	○	2,9	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308NGDNF	○	2,5	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPMT 080202NGDNF	○	2,9	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204NGDNF	○	2,8	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202NGDNF	○	3,1	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204NGDNF	○	2,9	5,56	2,38	2,8	0,4
		TPMT 110202NGDNF	○	3,1	6,35	2,38	3,4	0,2
		110204NGDNF	○	2,9	6,35	2,38	3,4	0,4
		TPMT 110302NGDNF	○	3,1	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304NGDNF	○	2,9	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308NGDNF	○	2,7	6,35	3,18	3,4	0,8
		TPMT 160402NGDNF	○	3,1	9,525	4,76	4,4	0,2
160404NGDNF	○	2,9	9,525	4,76	4,4	0,4		
160408NGDNF	○	2,7	9,525	4,76	4,4	0,8		
	7°	VCMT 110302NGDNF	○	3,8	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304NGDNF	○	3,4	6,35	3,18	2,8	0,4
		VCMT 160404NGDNF	○	6,5	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408NGDNF	○	5,6	9,525	4,76	4,4	0,8
		160412NGDNF	○	4,8	9,525	4,76	4,4	1,2

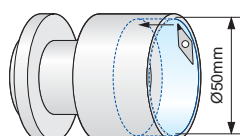


○ Stock Japon

Exemples Application

Breakmaster NLD

Alésage de Composant Machine

Excellent contrôle copeaux même dans de faibles profondeurs de coupe

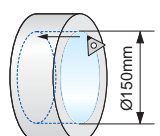


avec **NLD** Sans brise-copeaux

Matière : A6061
 Plaquette : VCMT110302 **NLD** NF (DA1000)
 Conditions de coupe : $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,20\text{mm/tr}$, $a_p=0,10\text{mm}$, Arrosage

Breakmaster NGD

Alésage de Transmission

Copeaux fractionnés en petits fragments. Très bon contrôle et excellente évacuation

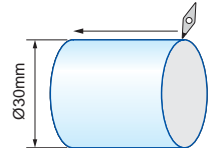






avec **NGD** Sans brise-copeaux

Matière : ADC12
 Plaquette : TPMT110304 **NGD** NF (DA1000)
 Conditions de coupe : $v_c=400\text{m/min}$, $f=0,23\text{mm/tr}$, $a_p=1,20\text{mm}$, Arrosage

Chariotage de Piston

Excellent contrôle copeaux en tournage externe sur une pièce forgée

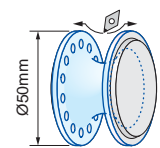






avec **NLD** Sans brise-copeaux

Matière : A6061
 Plaquette : VCMT160412 **NLD** NF (DA1000)
 Conditions de coupe : $v_c=300\text{m/min}$, $f=0,10\text{mm/tr}$, $a_p=0,20\text{mm}$, Arrosage

Copiage Externe de Composant Automobile

Excellent contrôle copeaux en copiage sur une pièce coulée

avec **NGD** Sans brise-copeaux

Matière : AISi7Mg0,3
 Plaquette : DCMT110308 **NGD** NF (DA1000)
 Conditions de coupe : $v_c=345\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/tr}$, $a_p=0,25\text{mm}$, Arrosage



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
 Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072

e-Mail: Info@SumitomoTool.com

Internet: www.sumitomoTool.com



(France)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH

Parc Technologique - CE2924 Lisses

22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex

Tél. +33(0)169 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16

e-Mail : contactfr@sumitomotool.com

Internet : www.sumitomotool.com



Distribué par :